



Technische Informationen

Drehmomente für Aluminium-, Edelstahl- und Titanschrauben.



-
- (EN) Technical Information**
Torque settings for Aluminium, Stainless Steel and Titanium bolts.
 - (ES) Información técnica**
Ajustes del par de torsión para los tornillos de aluminio, acero inoxidable y titanio.
 - (IT) Informazioni tecniche**
Coppie di serraggio per viti in alluminio, acciaio inossidabile e titanio.
 - (PL) Informacje Techniczne**
Momenty dokręceń śrub aluminiowych, nierdzewnych i tytanowych.
 - (DA) Teknisk information**
Drejningsmomenter for skruer af aluminium, rustfrit stål og titanium.
 - (CS) Technická informace**
Nastavení utahovacího momentu pro šrouby z hliníku, nerezové oceli a titanu.
 - (SK) Technické informácie**
Uťahovacie momenty pre hliníkové, nerezové a titánové skrutky.
 - (NL) Technische informatie**
Aanhaalmomenten voor aluminium, roestvrij staal en titanium schroeven.
 - (FR) Informations techniques**
Couple pour vis en aluminium, acier inox et titane.

JM-Products
Hammerbrookstr. 97, 20097 Hamburg, Deutschland
Tel.: + 49 (0) 40 2 37 21-0, www.jmproducts.eu



JM-No. 998 03 65

DE

Technical information

Torques for aluminium, stainless steel and titanium screws.

Aluminium

Die Aluschrauben werden, aus Flugzeugaluminium 7075T6 hergestellt und werden an nicht hochbelasteten Bereichen verwendet.

Hinweis: Bei den Lenkkopfmuttern das Drehmoment des Herstellers um 30% reduzieren.

Max. Drehmoment: Aluminium in Nm

Gewinde Durchmesser	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Sechskantschraube	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Innen-Sechskantschraube konisch	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Linsenschraube	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Senkschraube	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titan

Hierbei handelt es sich um Flugzeugtitan 6AL4V(Grad 5). Es ist sehr resistent gegenüber Korrosion und Oxidation. Die Stärke der Schrauben im Sortiment übertrifft die Güte von 8.8 bei Stahl mit einer Gewichtersparnis von 42%. Um Abreibungsverschleiß zu verhindern, ist es wichtig Schmiermittel zu nutzen.

Edelstahl

Die Edelstahlschrauben sind aus 316er Edelstahl, welches eine hervorragende Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit bietet (A4).

Hinweis: Verwenden Sie bei den Titan- und Edelstahlschrauben die vorgeschriebenen Drehmomente des Fahrzeugherstellers. Sind diese nicht angegeben, bitte die Angaben aus der Tabelle nutzen. Bei Verwendung als Bremsscheibenschrauben wird die Verwendung einer mittelfesten Schraubensicherung empfohlen.

Max. Drehmoment: Edelstahl* und Titan in Nm

Gewinde Durchmesser	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Sechskantschraube	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Innen Sechskantschraube konisch	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Linsenschraube	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Senkschraube	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Für alle anderen Edelstahlschrauben verwenden Sie sonst folgende Drehmomente:

- Für Schrauben mit 6 mm Gewindedurchmesser: 20 Nm
- Für Schrauben mit 8 mm Gewindedurchmesser: 22 Nm

EN

Technical information

Torques for aluminium, stainless steel and titanium screws.

Aluminium

The aluminium screws are made of aircraft aluminium 7075T6 and should only be used in areas that are not highly stressed.

Note: Reduce the manufacturer's torque for steering head nuts by 30%.

Max. torque: Aluminium in Nm

Thread diameter	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Hexagonal screw	-	-	6.00	8.00	12.00	20.00
Hexagonal socket screw	1.5	3.50	6.00	6.00	10.00	-
Pan head screw	-	2.50	4.00	5.00	8.50	16.00
Countersunk screw	-	2.00	2.50	5.00	8.00	-

Titanium

The titanium screws are made of aircraft titanium 6AL4V (grade 5). It is extremely resistant to corrosion and oxidation. The strength of the screws in the range exceeds the quality of 8.8 for steel with a weight saving of 42%. It is important to use lubricant to prevent abrasive wear.

Stainless steel

The stainless steel screws are made of type 316 stainless steel which is distinguished by excellent strength and corrosion resistance properties (A4).

Note: Apply the torques prescribed by the vehicle manufacturer in the case of titanium and stainless steel screws. Please use the specifications from the table if the torques are not indicated. Where brake disk screws are involved, the use of a medium-strength screw locking agent is recommended.

Max. torque: Stainless steel and titanium in Nm

Thread diameter	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Hexagonal screw	2.00	5.00	12.00	15.00	35.00	38.00	97.50	155.20
Hexagonal socket screw	1.73	4.00	10.00	14.00	25.00	38.00	-	-
Pan head screw	-	3.50	5.00	11.00	16.00	26.00	-	-
Countersunk screw	-	3.50	5.00	8.00	15.00	20.00	-	-

* Employ the following torques for all other stainless steel screws:

- For screws with a thread diameter of 6 mm: 20 Nm
- For screws with a thread diameter of 8 mm: 22 Nm



Información técnica

Pares de giro para tornillos de aluminio, acero inoxidable y titanio.

Aluminio

Los tornillos de aluminio están hechos de aluminio aeronáutico 7075T6 y solo se deberán usar en zonas no sometidas a esfuerzos elevados.

Nota: En las tuercas de la tija, reducir en un 30% el par de giro del fabricante.

Par de giro máx.: Aluminio en Nm

Diámetro de rosca	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Tornillo hexagonal	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Tornillo de hexágono interior	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Tornillo alomado	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Tornillo avellanado	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titanio

Los tornillos de titanio están hechos de titanio aeronáutico 6AL4V (grado 5). Este material es muy resistente frente a la corrosión y la oxidación. La resistencia de los tornillos de la gama supera la calidad de 8.8 en acero, con una reducción de peso del 42%. Para impedir el desgaste por fricción es importante utilizar lubricantes.

Acero inoxidable

Estos tornillos están hechos de acero inoxidable 316 que ofrece una excelente estabilidad y resistencia frente a la corrosión (A4).

Nota: En los tornillos de titanio y acero inoxidable, aplique los pares de giro establecidos por el fabricante de vehículos. Si dichos pares de giro no vienen indicados, utilice los datos de la tabla. Si los tornillos se usan en discos de freno, se recomienda utilizar un fijador de roscas de resistencia media.

Par de giro máx.: Acero inoxidable y titanio en Nm

Diámetro de rosca	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Tornillo hexagonal	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Tornillo de hexágono interior	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Tornillo alomado	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Tornillo avellanado	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Para todos los demás tornillos de acero inoxidable, aplique los siguientes pares de giro:

- Para tornillos con un diámetro de rosca de 6 mm: 20 Nm
- Para tornillos con un diámetro de rosca de 8 mm: 22 Nm

IT

Informazioni tecniche

Coppie di serraggio per viti in alluminio, acciaio inossidabile e titanio.

Alluminio

Le viti in alluminio sono realizzate in alluminio aeronautico 7075T6 e devono essere utilizzate solo in zone non molto sollecitate.

Note: ridurre del 30% la coppia di serraggio del produttore per i dadi della testa di sterzo.

Coppia massima: alluminio in Nm

Diametro filettatura	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Vite a testa esagonale	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Vite con esagono incassato	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Vite a testa bombata	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Vite a testa svasata	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titanio

Le viti in titanio sono realizzate in titanio aeronautico 6AL4V (grado 5). Questo materiale è estremamente resistente alla corrosione e all'ossidazione. La resistenza delle viti in acciaio della gamma supera la qualità 8.8, con un risparmio di peso del 42%. È importante utilizzare del lubrificante per prevenire l'usura abrasiva.

Acciaio inossidabile

Le viti in acciaio inox sono realizzate in acciaio inossidabile di tipo 316, caratterizzato dall'eccellente robustezza e resistenza alla corrosione (A4).

Note: applicare le coppie di serraggio prescritte dal costruttore del veicolo per tutte le viti in titanio e in acciaio inossidabile. Se le coppie non sono indicate, si prega di utilizzare le specifiche della tabella. Per le viti dei dischi dei freni si consiglia l'uso di un agente bloccante per viti a media resistenza.

Coppia massima: acciaio inossidabile e titanio in Nm

Diámetro de rosca	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Vite a testa esagonale	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Vite con esagono incassato	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Vite a testa bombata	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Vite a testa svasata	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Utilizzare le seguenti coppie di serraggio per tutte le altre viti in acciaio inossidabile:

- Per le viti con diametro filettatura di 6 mm: 20 Nm
- Per le viti con diametro filettatura di 8 mm: 22 Nm

PL

Informacje techniczne

Momenty dokręcania śrub z aluminium, stali nierdzewnej i tytanu.

Aluminium

Śruby aluminiowe są wykonane z aluminium lotniczego 7075T6 i mogą być używane wyłącznie w obszarach, które nie są narażone na duże obciążenia.

Wskazówka: W przypadku nakrętek główki ramy moment obrotowy podany przez producenta należy zredukować o 30%.

Maks. moment obrotowy: aluminium w Nm

Średnica gwintu	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
śruba z łbem sześciokątnym	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
śruba z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
śruba z łbem soczewkowym	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
śruba z łbem stożkowym płaskim	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Tytan

Śruby tytanowe wykonane są z tytanu lotniczego 6AL4V (klasa 5). Jest on bardzo odporny na korozję i utlenianie. Grubość śrub w asortymencie przekracza jakość klasy 8. 8 w przypadku stali o oszczędności masy wynoszącej 42%. Aby zapobiec zużyciu wskutek ścierania, ważne jest stosowanie smarów.

Stal nierdzewna

Śruby ze stali nierdzewnej są wykonane ze stali nierdzewnej 316, która zapewnia doskonałą wytrzymałość i odporność na korozję (A4).

Wskazówka: W przypadku śrub tytanowych i śrub ze stali nierdzewnej należy stosować momenty dokręcania określone przez producenta pojazdu. Jeżeli nie zostały one podane, należy skorzystać z informacji zawartych w tabeli. W przypadku stosowania jako śruby tarczy hamulcowej, zaleca się użycie zabezpieczenia śruby przed odkręceniem o średniej wytrzymałości.

Maks. moment obrotowy: stal nierdzewna i tytan w Nm

Średnica gwintu	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
śruba z łbem sześciokątnym	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
śruba z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
śruba z łbem soczewkowym	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
śruba z łbem stożkowym płaskim	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* W innych przypadkach dla wszystkich innych śrub ze stali nierdzewnej należy używać następujących momentów dokręcenia:

- Do śrub o średnicy gwintu 6 mm: 20 Nm
- Do śrub o średnicy gwintu 8 mm: 22 Nm



Teknisk information

Drejningsmomenter for skruer af aluminium, rustfrit stål og titanium.

Aluminium

Aluminiumsskruerne er fremstillet af flyaluminium 7075T6 og må kun bruges i områder, der ikke udsættes for høje belastninger.

Bemærk: : I forbindelse med styrehovedmøtrikker skal du reducere producentens drejningsmoment med 30 %.

Maks. drejningsmoment: Aluminium in Nm

Gevind diameter	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Sekskantskrue	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Skrue med indvendig sekskant	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Linsehovedskrue	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Undersænket skrue	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titanium

Titaniumskruerne er fremstillet af flytitanium 6AL4V (klasse 5). Det er meget modstandsdygtigt over for korrosion og oxidation. Skruernes styrke i sortimentet ligger over stål kvaliteten på 8,8 med en vægtbesparelse på 42 %. For at forhindre slid er det vigtigt at bruge smøremidler.

Rustfrit stål

Skruerne af rustfrit stål er fremstillet af typen 316 rustfrit stål, som har en fremragende styrke og korrosionsbestandighed (A4).

Bemærk: I forbindelse med titaniumskruer og skruer af rustfrit stål skal bilproducentens drejningsmomenter anvendes. Hvis disse ikke er specificeret, skal du bruge oplysningerne i tabellen. Hvis de bruges som bremseskruer, anbefales det at bruge en middelstærk skruesikring.

Maks. drejningsmoment: Rustfrit stál og titanium i Nm

Gevind diameter	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Sekskantskrue	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Skrue med indvendig sekskant	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Linsehovedskrue	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Undersænket skrue	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Til alle øvrige skrue af rustfrit stál bruges følgende drejningsmomenter:

- Til skrue med 6 mm gevinddiameter: 20 Nm
- Til skrue med 8 mm gevinddiameter: 22 Nm

**Technické informace****Utahovací momenty pro hliníkové, nerezové a titanové šrouby.****Hliník**

Hliníkové šrouby jsou z leteckého hliníku 7075T6 a nesmí být používány ve vysoce namáhaných oblastech.

Upozornění: : U matic hlavy řízení snižte utahovací moment výrobce o 30 %.

Max. utahovací moment: hliník v Nm

Průměr závitu	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
šroub s šestihlannou hlavou	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
šroub s vnitřním šestihranem	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
šroub s půlkulatou hlavou	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
šroub se zápusťou hlavou	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titan

Titanové šrouby jsou z leteckého titanu 6AL4V (stupeň 5). Ten je velmi odolný proti korozi a oxidaci. Tloušťka šroubů v sortimentu překračuje kvalitu 8.8 u oceli s úsporou hmotnosti 42 %. Pro zabránění opotřebením vlivem otěru je důležité používat mazivo.

Nerezová ocel

Šrouby z nerezové oceli jsou z oceli 316, která se vyznačuje vynikající pevností a odolností proti korozi (A4).

Upozornění: U titanových a nerezových šroubů dodržte předepsané utahovací momenty výrobce vozidla. Pokud nejsou udány, řiďte se údaji v tabulce. U šroubů brzdových destiček se doporučuje použití středně pevně zajišťovací podložky.

Max. utahovací moment: nerezová ocel a titan v Nm

Průměr závitu	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
šroub s šestihlannou hlavou	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
šroub s vnitřním šestihranem	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
šroub s půlkulatou hlavou	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
šroub se zápusťou hlavou	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Pro všechny ostatní nerezové šrouby jinak používejte následující utahovací momenty:

- pro šrouby s průměrem závitu 6 mm: 20 Nm
- pro šrouby s průměrem závitu 8 mm: 22 Nm

**Technické informácie****Nastavenie ut'ahovaciho momentu pre skrutky z hliníka, nehrdzavejúcej ocele a titánu.****Hliník**

Hliníkové skrutky sú z leteckého hliníka 7075T6 a musia sa používať iba v oblastiach, ktoré nie sú vysoko zaťažené.

Upozornenie: Pri maticiach s otočnou hlavou znížte ut'ahovací moment od výrobcu o 30%.

Max. uťahovací moment: hliník v Nm

Priemer závitů	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Skrutka so šest'hrannou hlavou	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Inbusová skrutka	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Skrutka so šošovkovitou hlavou	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Skrutka so zápusťou hlavou	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titán

Titánové skrutky sú z leteckého titánu 6AL4V (stupeň 5), ktorý je veľmi odolný voči korózii a oxidácii. Sila skrutiek v sortimente prekonáva kvalitu 8.8 pri oceli s vysokou hmotnostnou úsporou až 42%. Aby bolo možné zabrániť opotrebovaniu z dôvodu oderu, je dôležité používať vhodný mazací prostriedok.

Nerezová oceľ

Nerezové skrutky sú z nerezovej ocele č. 316, ktorá poskytuje vynikajúcu pevnosť a odolnosť proti korózii (A4).

Upozornenie: Pri titánových a nerezových skrutkách používajte predpísané uťahovacie momenty výrobcu vozidla. Ak nie sú tieto uvedené, použite prosím údaje z tabuľky. Pri použití ako skrutky pre brzdomé kotúče sa odporúča použiť stredne pevnú poistku.

Max. uťahovací moment: nerezová oceľ a titán v Nm

Priemer závitů	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Skrutka so šest'hrannou hlavou	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Inbusová skrutka	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Skrutka so šošovkovitou hlavou	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Skrutka so zápusťou hlavou	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Pre všetky ostatné nerezové skrutky použite okrem toho nasledujúce uťahovacie momenty:

- Pre skrutky s priemerom závitů 6 mm: 20 Nm
- Pre skrutky s priemerom závitů 8 mm: 22 Nm

**Technische informatie****Aanhaalmomenten voor aluminium, roestvrijstaal en titanium schroeven.****Aluminium**

De aluminium schroeven zijn gemaakt van vliegtuigaluminium 7075T6 en mogen alleen worden gebruikt op niet te zwaar belaste plaatsen.

Opmerking: Bij de stuurkopmoeren moet het aanhaalmoment van de fabrikant 30% worden gereduceerd.

Max. aanhaalmoment: aluminium in Nm

Draaddiameter	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Zeskantschroef	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Inbusschroef	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Lenskopschroef	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Verzonken schroef	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titanium

De titanium schroeven zijn gemaakt van vliegtuigtitanium 6AL4V (graad 5). Dit is zeer goed bestand tegen corrosie en oxidatie. De sterkte van de schroeven in het assortiment overtreft de klasse 8.8 bij staal, met een gewichtsbesparing van 42%. Om slijtage door wrijving te voorkomen, is het belangrijk een smeermiddel te gebruiken.

Roestvrij staal

De roestvrijstaal schroeven zijn gemaakt van rvs 316, dat een uitstekende sterkte en corrosiebestendigheid heeft (A4).

Opmerking: Gebruik voor titanium en roestvrijstaal schroeven de aanhaalmomenten die door de voertuigfabrikant zijn opgegeven. Of gebruik de waarden uit de tabel, als u niet over specificaties van de fabrikant beschikt. Bij gebruik als remschijf schroeven wordt het gebruik van een middelsterke schroefdraadborging aanbevolen.

Max. aanhaalmoment: roestvrij staal en titanium in Nm

Draaddiameter	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Zeskantschroef	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Inbusschroef	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Lenskopschroef	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Verzonken schroef	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Gebruik voor alle andere roestvrijstalen schroeven anders de volgende aanhaalmomenten:

- Voor schroeven met 6 mm draaddiameter: 20 Nm
- Voor schroeven met 8 mm draaddiameter: 22 Nm



Informations techniques

Couple pour vis en aluminium, acier inox et titane.

Aluminium

Les vis en aluminium sont réalisées en aluminium de type aviation 7075T6 et elles ne peuvent pas être utilisées dans des zones soumises à des contraintes très élevées.

A noter: Pour les écrous de la tête de direction, réduire le couple du fabricant de 30 %.

Couple max. : aluminium en Nm

Diamètre filetage	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Vis hexagonale	-	-	6,00	8,00	12,00	20,00
Vis à six pans creux	1,5	3,50	6,00	6,00	10,00	-
Vis à tête bombée	-	2,50	4,00	5,00	8,50	16,00
Vis à tête conique	-	2,00	2,50	5,00	8,00	-

Titane

Les vis en titane sont réalisées en titane de type aviation 6AL4V (grade 5). Elles sont très résistantes à la corrosion et à l'oxydation. La résistance des vis de l'assortiment dépasse la qualité 8.8 de l'acier avec un gain en termes de poids de 42 %. Pour éviter une usure par abrasion, il est important d'utiliser un lubrifiant.

Acier inox

Les vis en acier inox sont réalisées dans un acier inox 316 offrant une dureté et une résistance à la corrosion exceptionnelles (A4).

A noter: Lors de l'utilisation de vis en titane et en acier inox, appliquer les couples prescrits par le fabricant du véhicule. Si les couples ne sont pas indiqués, appliquer ceux du tableau. En utilisation comme vis de plaquettes de frein, il est conseillé d'employer un arrêt de vis de dureté moyenne.

Couple max. : Acier inox et titane en Nm

Diamètre filetage	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Vis hexagonale	2,00	5,00	12,00	15,00	35,00	38,00	97,50	155,20
Vis à six pans creux	1,73	4,00	10,00	14,00	25,00	38,00	-	-
Vis à tête bombée	-	3,50	5,00	11,00	16,00	26,00	-	-
Vis à tête conique	-	3,50	5,00	8,00	15,00	20,00	-	-

* Pour toutes les autres vis en acier inox, utiliser les couples suivants :

- pour les vis avec un diamètre de filetage de 6mm : 20 Nm
- pour les vis avec un diamètre de filetage de 8mm : 22 Nm